



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

**Образец на техническа оферта за участие в процедура за определяне на изпълнител
По т.І (7) от Заповед № Р - 79/30.03.2011 г.**

ДО
„МЕБЕЛФАБ” АД
гр. Благоевград 2700,
бул. „Св. Димитър Солунски” № 3

ТЕХНИЧЕСКА ОФЕРТА

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура открит избор за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка, инсталиране и пускане в експлоатация на следните машини и съоръжения:

1. Двойнообрезен циркуляр за скрепителни елементи – 1 бр.
2. Машина за фрезование и пробиване на скрепителни елементи – 1бр.
3. Автоматична фрезова машина с 10 работни агрегата и ЦПУ – 1бр.
4. Преса за огъване на елементи от масивна дървесина със странично притискане – 2 бр.
5. Преса за стабилизиране на елементи от масивна дървесина – 5 бр.
6. Преса за огъване на елементи от слоеста дървесина със странично притискане – 2 бр.
7. Генератор за ток с висока честота (ГТВЧ) – 4 бр.
8. Автоклав – 2 бр.”,

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашата техническа оферта за изпълнение на обявената процедура с горепосочения предмет.

Предлагаме да изпълним „Доставка, инсталиране и пускане в експлоатация на следните машини и съоръжения:

1. Двойнообрезен циркуляр за скрепителни елементи – 1 бр.
2. Машина за фрезование и пробиване на скрепителни елементи – 1бр.
3. Автоматична фрезова машина с 10 работни агрегата и ЦПУ – 1бр.
4. Преса за огъване на елементи от масивна дървесина със странично притискане – 2 бр.
5. Преса за стабилизиране на елементи от масивна дървесина – 5 бр.
6. Преса за огъване на елементи от слоеста дървесина със странично притискане – 2 бр.
7. Генератор за ток с висока честота (ГТВЧ) – 4 бр.
8. Автоклав – 2 бр. ”,

(посочва се пълния предмет) на процедурата, в съответствие с изискванията, заложиени в пояснителния документ и документацията за участие.

~~Техническата оферта съдържа _____ варианта* за изпълнение на предмета на процедурата, съгласно изискванията на документацията за участие.~~

~~(*попълва се ако в документацията е позволена вариантност на офертите и ако кандидатът предлага такава)~~

„Този документ е създаден по проект „Висококачествени столове” по договор № BG161PO003-2.1.13-0033-S0001 с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „МЕБЕЛФАБ” АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.”

Предложените от нас стоки/услуги, по предмета на процедурата са подробно описани в Приложение № 1 към настоящата техническа оферта.

Ще изпълним обекта на процедурата в срок* от _____,
(работни/календарни дни/месеци или др.)

но не повече от срока указан в обявата/поканата (в случай, че е посочен такъв), в съответствие с приложения към настоящата техническа оферта график за изпълнение на предмета на процедурата - Приложение № 2.

(* попълва се, когато предмета на процедурата изисква различни срокове за изпълнение)

Относно допълнителните изисквания и условия, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „МЕБЕЛФАБ” АД	Предложение на кандидата	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките /услугите/ строителството:</p> <p>1. Двойнообрезен циркуляр за скрепителни елементи – 1 бр.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Диаметър на триона поне 400 мм ➤ Обороти на триона поне 2800 об/мин ➤ Мощност на мотора поне 2,2 kW ➤ Машината да е оборудвана с предпазна кабина <p>2. Машина за фрезование и пробиване на скрепителни елементи – 1бр.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Мощност на мотора на фрезата поне 4 kW ➤ Мощност на мотора на пробивния агрегат поне 1,5 kW ➤ Максимална дължина на детайлите поне 340 мм ➤ Максимална ширина на детайлите поне 80 мм ➤ Максимална дебелина на детайлите поне 70 мм ➤ Машината да е оборудвана със автоматично (магазинно) хранващо устройство ➤ Машината да е оборудвана с предпазна кабина <p>3. Автоматична фрезова машина с 10 работни агрегата и ЦПУ – 1бр.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Максимална работна дължина поне 2500 мм ➤ Максимална работна ширина поне 500 мм ➤ Максимална работна височина поне 180 мм ➤ Максимална скорост на подаване поне 30 м/мин ➤ Максимална скорост на връщане поне 90 м/мин ➤ ЦПУ на машината ➤ Минимум 6 броя пневматични притискачи за детайла <p>4. Преса за огъване на елементи от масивна дървесина със странично притискане – 2 бр.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Дължина на плота поне 2500 мм; ➤ Еластичен стоманен долен плот; ➤ Възможност за странично притискане на челата на детайлите с хидравлична система; 		

<ul style="list-style-type: none"> ➤ Хидравлична помпа с мощност поне 4 kW; ➤ 2 долни и 2 горни хидравлични цилиндри; ➤ Горните цилиндри с ход поне 600 мм; ➤ Долните цилиндри с ход поне 600 мм; ➤ Горните цилиндри с общо налягане поне 100 тона; ➤ Машината да е оборудвана с контролер за управление на цикъла <p style="text-align: center;">5. Преса за стабилизиране на елементи от масивна дървесина – 5 бр.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Размери на плотовете поне 1000 x 2000 мм ➤ Поне 4 бр. вертикални хидравлични цилиндри ➤ Ход на цилиндрите поне 400 мм ➤ Максимално общо налягане поне 100 тона ➤ Светъл отвор между плотовете поне 1000 мм ➤ Подвижен долен плот ➤ Защитна решетка <p>6. Преса за огъване на елементи от слоеста дървесина със странично притискане – 2 бр.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Размери на плотовете поне 800 x 1500 мм ➤ Светъл отвор поне 1000 мм ➤ Подвижен горен плот ➤ Да има поне 4 бр. хидравлични цилиндри ➤ Ход на цилиндрите поне 400 мм ➤ Максимално общо налягане поне 60 тона ➤ Защитна решетка <p>7. Генератор за ток с висока честота (ГТВЧ) – 4 бр.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Мощност поне 40 kW ➤ 2 броя изходи ➤ Въздушно охлаждане ➤ Превключватели на изходите <p style="text-align: center;">8. Автоклав – 2 бр.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Изработен от неръждаема стомана ➤ Диаметър поне 400 мм ➤ Дължина поне 1250 мм ➤ Максимално налягане в автоклава поне 0,6 бара ➤ Предпазен клапан ➤ Ръчно отваряне на вратата и автоматично блокиране <p style="text-align: center;">Допълнителни технически преимущества, подлежащи на оценка¹</p>		
---	--	--

¹ Следва да се има предвид, че предлагането им не е задължително условие и не е включено в минималните технически и функционални характеристики, но ще носи допълнителни точки съгласно Методика за оценка на офертите. Всеки кандидат, който ги предложи, с акта на предлагането им поема ангажимента да ги достави, ако бъде избран за изпълнител.

<p>1. Двойнообрезен циркуляр за скрепителни елементи – 1 бр.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Позициониране на циркулярните триони спрямо вертикалата на ъгъл +25/ -75°; ➤ Максимални размери на детайлите не по-малко от: ширина – 200 мм; дебелина – 70 мм; дължина – 400 мм; ➤ Три притискащи цилиндъра. <p>2. Машина за фрезоване и пробиване на скрепителни елементи – 1бр.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Обороти на фрезата поне 7000 об/мин; ➤ Автоматично разтоварващо устройство; ➤ Производителност поне от 500-1500 детайла/час в зависимост от тяхната дължина. <p>3. Автоматична фрезова машина с 10 работни агрегата и ЦПУ – 1бр.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ 8 бр. пневматични притискачи за детайла ➤ 2 леви + 2 десни работни агрегата за фрезоване с мощност на моторите по 11 kW ➤ 1 ляв + 1 десен универсален работен агрегат (за фрезоване или шлайфане) с мощност на моторите по 5,4 kW ➤ 1 ляв + 1 десен универсален работен агрегат (за фрезоване или шлайфане) с инвертери и с мощност на моторите по 7,5 kW ➤ 1 ляв + 1 десен работен агрегат за шлайфане с инвертер с напречна лента ➤ Обороти на шпинделите за фрезоване/шлайфане – поне 8600/4000 об/мин ➤ Възможност за промяна на посоката на въртене на шпинделите, контролирано от ЦПУ <p>4. Преса за огъване на елементи от масивна дървесина със странично притискане – 2 бр.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Размери на стоманените шини на еластичния долен плот - 150 x 1420 x 2 мм; ➤ Максимална дължина на детайлите не по-малко от 1200 мм. <p>5. Преса за стабилизиране на елементи от масивна дървесина – 5 бр.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Светъл отвор между вертикалните колони поне 2700 мм; ➤ 6 бр. вертикални хидравлични цилиндри с диаметър поне по 100 мм. <p>6. Преса за огъване на елементи от слоеста дървесина със странично притискане – 2 бр.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Поне 2 бр. вертикални и 2 бр. хоризонтални хидравлични цилиндри ➤ 2 допълнителни цилиндъра за позициониране 		
---	--	--

<p>на хоризонталните цилиндри по височина</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Ход на допълнителните цилиндри поне 500 мм <p>7. Генератор за ток с висока честота (ГТВЧ) – 4 бр.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Пневматичен превключвател на изхода за захранване на пресите ➤ Регулиране на мощността на 5 степени <p>8. Автоклав – 2 бр.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Поне 3 мм дебелина на стоманата ➤ Диаметър поне 800 мм 		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Гаранционен срок минимум 12 месеца; ➤ Време за отстраняване на повредата до 72 часа; ➤ Време за реакция до 24 часа 		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Техническа документация в електронен вариант и на хартиен носител. 		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо) неприложимо</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : неприложимо</p>		
<p>Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо)</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Ще бъде осигурена необходимата техническа инфраструктура 		
<p>Други: неприложимо</p>		

При така предложените от нас условия, в нашата ценова оферта сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват.

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено предмета на процедурата в пълно съответствие с гореописаната оферта.

Приложение № 1 – Техническо описание на стоките/услугите/строителството от предмета на процедурата, подлежащи на изпълнение;

Приложение № 2 – График за изпълнение на предмета на процедурата;

Приложение № 3 – Други документи и доказателства (*по преценка на кандидата*).

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)

(наименование на кандидата)

ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ
на стоките/услугите от предмета
на процедурата, подлежащи на изпълнение.

№	Оферта на Участника									
	Описание на доставките/услугите/дейностите/строителството	Мярка	К-во	Тип	Описание	Стандарт	Производител	Страна на произход	Позиция по приложения в офертата каталог	Забележка

(предложената форма е примерна и следва да се коригира в зависимост от спецификата на предмета на процедурата)

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)

(наименование на кандидата)

График за изпълнение на предмета на процедурата

№	Описание /Вид и № на стоките/услугите/етап или дейност от строителството, които ще се извършват/	Начален срок* на започване на изпълнението	Краен срок*за приключване на изпълнението	Забележка

(предложената форма е примерна и следва да се коригира в зависимост от спецификата на поръчката)

*Сроковете например могат да бъдат представени в календарни дни от датата на сключване на договора

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия участника)